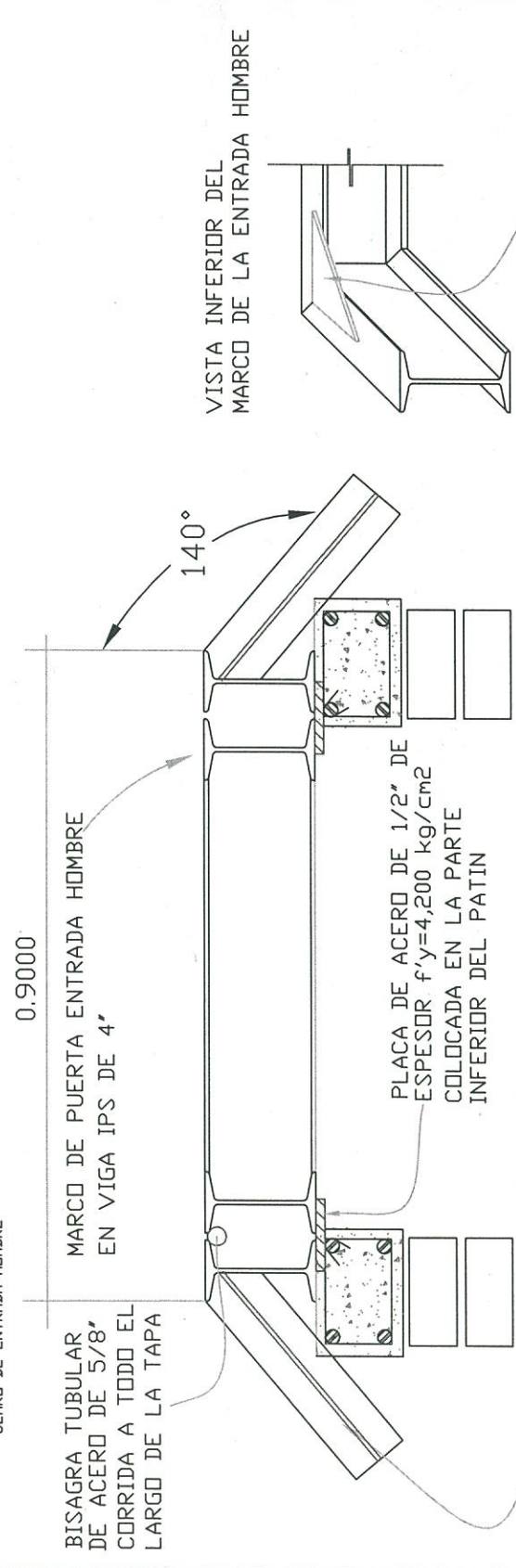


ACOPLAMIENTO DE ELEMENTOS CON DESPATINADO PARA TOTAL INCORPORACION, UNION CON SOLDADURA 7018 A CORDON CORRIDO POR AMBOS LADOS.



PLACA DE ACERO DE 1/2" DE ESPESOR  $f'y=4,200$  kg/cm<sup>2</sup> DE 15 CM POR CATEJO, COLOCADAS EN LA PARTE INFERIOR DEL PATIN EN SU EJE LONGITUDINAL.

PATAS DE REFUERZO PARA ANCLAJE A BASE DE VIGA IPS 4" DE 30 CM. LONG. SOLDADAS AL MARCO.

DETALLE "ENTRADA HOMBRE"

<b>NOTAS GENERALES</b>
1.- La soldadura será en todos los casos grado estructural a cordón corrido. 2.- Todas las uniones llevarán soldadura por ambos lados de la unión. 3.- La totalidad de la rejilla se pintará con una capa de anticorrosivo y una capa de color negro mate. 4.- El número de diagonales se ajustará proporcionalmente según las dimensiones de las rejillas. 5.- El número de patas de refuerzo para las rejillas será de la siguiente manera: 2.1 m X 0.9 m = 4 esquineras y 2 intermedias. 1.6 m X 0.9 m = 4 esquineras. 1.2 m X 0.9 m = 4 esquineras. 1.4 m X 0.7 m = 4 esquineras. PESOS APROXIMADOS DE LAS REJILLAS: 2.1 m X 0.9 m = 280.12 Kg. 1.6 m X 0.9 m = 174.80 Kg. 1.2 m X 0.9 m = 174.80 Kg. 1.4 m X 0.7 m = 158.00 Kg. NOTAS: - A los pesos aproximados deberá agregarse el peso correspondiente por soldaduras. - Acentuaciones en Métricos.
<b>SUPERINTENDENCIA OPERACIÓN</b>
<b>AUTORIDADES</b>
ING. MANUEL JIMÉNEZ LÓPEZ SUPERINTENDENTE DE OPERACIÓN
ING. MARIA ELEA PARRAL ACOSTA INGENIERA SUBDIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN
<b>DATOS GENERALES</b>
<b>CONFIGURACION Y ESPECIFICACIONES DE REJILLAS TIPO</b>
PARA SU COLOCACION EN LUGAR DE TORNERIA
CONFORME A ESPECIFICACIONES GENERALES DE FABRICACION
REVISOR: ZORNO VETTERHOLM DE GUADALUPE
ELABORADO: JUAN CARLOS GONZALEZ
FECHA: 2017
<b>LAMINA UNICA</b>
SYSTEMA INTEGRAL PARA LOS SERVIDORES DE PUERTA PATIN Y ALUMBRADO
<b>agua</b> <b>SIAPA</b>
<b>REJILLAS TIPO</b>
www.siapa.gob.mx
ENERO 2017

*MARCO*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*